|  |
| --- |
| **Method of Manufacturing**  A white rocket with blue stripe  AI-generated content may be incorrect.  Manufacturing location: PMGP+C2, Niños Héroes, Ciudad Universitaria, 66455 San Nicolás de los Garza, N.L. Laboratorio de Instrumentación Astrónómica y Manufactura Avanzada  **Part(s):** Estructura interna de “Promesa”  DYNX-HIGH POWER ROCKETRY TEAM  **Description:** Unión y sujeción de anillos centradores y largueros a lo largo del cohete diámetro 3 pulg y largo 1 metro  **Method:** unión con adhesivo permanente, adhesivo epoxy |

|  |  |
| --- | --- |
| **General**  **Customer:** ENMICE2025 (Servicios de Exploración Espacial)  **End user:** n/a  **Program:** project “Promesa”  **Class:** Compuesto | **Material**  **Material(s):**  **Comments:**  Tipo de marca  Datasheet  Info tecnica del material |
| **Quality test**  **Justification(s):** | **Production test**  **Operation(s):** al final de la terminación de la pieza |

|  |  |
| --- | --- |
| **Equipment involved**  **List:** | **Specifications/Standards and advertisements**  **List:**  ASTM  ISO  ASME |

|  |
| --- |
| **Drawings and annexes**  **List:**   1. Anexo 1. Dibujo de cono 2. Anexo 2. Dibujo de montaje de compuesto 3. Anexo 3. ASTM 4. Etc |

**Operations for manufacture**

**\*+/- = tolerancias**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Operation** | **Parameter** | **Target** | **+/-** | **Specification/Standard** |
| 1 | Recibir el material de fibra de carbono y hacer inspección visual de que este bien | Verificar que sean los 1x5 metros | Que se cumpla | n/a | Anexo 1. ASTM blablá pg. 51. |
| 2 | Cortar los moldes con los que se va trabajar / Cortar las hojas del laminado necesario |  |  |  |  |
| 3 | Curado | Temperatura (Celsius)  Tiempo (min)  Presión vacio (kPa)  Presión de autoclave | 150  25  0.01  101.325 |  |  |

**Revision history and modification**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rev** | **Change/Description** | **Editor** | **Date** |
| 1 | Se crea la hoja de procesos | ALVAREZ | 08/02/2025 |
| 2 | ID 3. El curado se observo que es mejor hacerlo a 110 Celsius debido a sugerencia de dr tal por literatura de libro o experiencia | VALADEZ | 12/02/2025 |
| 3 | Aprobado por concenso | ALVAREZ | 12/02/2025 |

Created by:

Approved by:

**Anexos**

1. Anexo 1. Dibujos